

2013

Автономный, модульный молочный завод МЗ-2000



Коммерческое предложение
ООО «Генераторы ледяной воды»
21.12.2013

Автономный модульный молочный завод МЗ-2000

Мощность глубокой переработки молока - 2000 литров в сутки.

Применение:

МЗ-2000 предназначен для приемки, предварительного охлаждения и производства молока и сметаны, а также упаковку произведенных молочных продуктов.

Компактный молочный завод МЗ-2000 – автономное, модульное здание из 6 модулей, оборудованное всеми инженерными системами полного цикла по приемке и переработке молока с выпуском готовой молочной продукции в индивидуальной упаковке.

Описание процесса работы компактного молочного завода.

Молоко при помощи насоса подается в приемные емкости через фильтра грубой и тонкой очистки, где происходит поочередный нагрев до температуры 40-42°C для подачи на сепаратор и пастеризации 84-92°C с выдержкой не менее 7-10 мин и охлаждается ледяной водой по замкнутому кругу до температуры сквашивания или фасовки. Молоко собирается в емкость, с которой направляется на фасовку полуавтоматом.

Сливки с сепаратора поступают в емкость для пастеризации. После пастеризации сливок производится охлаждение ледяной водой и собираются во фляги для помещения в холодильную камеру на созревание. После выдерживания сливки помещаются в масло изготовитель. Готовое масло фасуется в гофротару.

Сливки с сепаратора поступают в емкость для пастеризации. После пастеризации сливок производится охлаждение ледяной водой до температуры сквашивания и вносится закваска. Готовая сметана фасуется в стаканчик на полуавтомате.

КМП приготавливается в емкостях и после нормализации на сепараторе. Фасовка готового продукта производится полуавтоматом в Пюр-Пак или в стаканчик на полуавтомате.

Творог приготавливается в ванне и в емкостях после обезжиривания сепаратором. Готовый творожный стукот собирается в пресс-тележки при помощи творожных мешков.

Сыр Адыгейский в емкости после нормализации сепаратором. Готовое сырное зерно собирается в сырные формы, которые размещаются на столе для формирования формы головки.

На заводе применяются система замкнутого цикла охлаждения генератором ледяной воды и система замкнутого цикла нагрева бойлерами. Обе системы контролируются и управляются шкафами автоматики со световым и звуковым оповещением.

Технические данные:

Сырье	Цельное молоко МДЖ 3,7%
Производительность	2000 л/сутки (2 приемки)
Готовая продукция в сутки (пример)	Пастеризованное молоко, или топленое молоко МДЖ 2,5% - 100 кг; Ряженка, или варенец МДЖ 2,5% - 100 кг; Сметана МДЖ 20% - 114 кг; Творог МДЖ 2% - 242 кг; Сыр Адыгейский МДЖ 45% - 12 кг; Кефирный напиток МДЖ 2,5% 100 кг, или йогурт МДЖ 2,5% - 100 кг; Масло сливочное МДЖ82% - 51 кг
Упаковка	Пастеризованное молоко – Пюр-Пак; Топленое молоко – Пюр-Пак; Ряженка – Пюр-Пак; Варенец – Пюр-Пак;

	Сметана – пл. стакан; Йогурт – пл. стакан; Кефирный напиток – Пюр-Пак; Творог – весовой; Сыр Адыгейский – весовой; Масло – весовое.
Обслуживающий персонал	3 человека
Площадь мини-завода	82,8 м ²
Установленная мощность	153 кВт
Потребляемая мощность	55-75 кВт/ч
Расход воды	1,5 м ³ /сутки
Климатическое исполнение	Север

Стоимость автономного модульного молочного завода МЗ-2000

Наша компания является производителем Генераторов ледяной воды, холодильного оборудования, емкостного оборудования по новейшей итальянской технологии, пастеризационного охладительных установок, нержавеющей конструкций из нержавеющей стали (столы, стеллажи) и каркасно-модульных зданий с термоизоляцией экструдированным полиуретаном.

Молочные емкости полностью изготовлены из нержавеющей стали AISI 304 (AISI 316), произведены по самой последней технологии (Germany) с панельной рубашкой. Такие емкости быстро нагревают и охлаждают продукт (до 40 минут), обладают очень маленькой инерцией, непосредственно большой площадью теплообмена между тепло геном и охлаждаемой средой. Скорость нагрева и охлаждения быстрее, чем используемые у конкурентов в 2,5 раза.



Монтаж производится высококвалифицированными специалистами с помощью монтажного и сварочного оборудования производства Германия (Orbitec).

Поэтому наши цены - это цены завода производителя молочного оборудования.

- С бытовыми помещениями и холодильной камерой, с генератором ледяной воды – от 7 000000 рублей.

Цена включает в себя НДС 18%, монтаж мини-завода и пуско-наладочные работы.

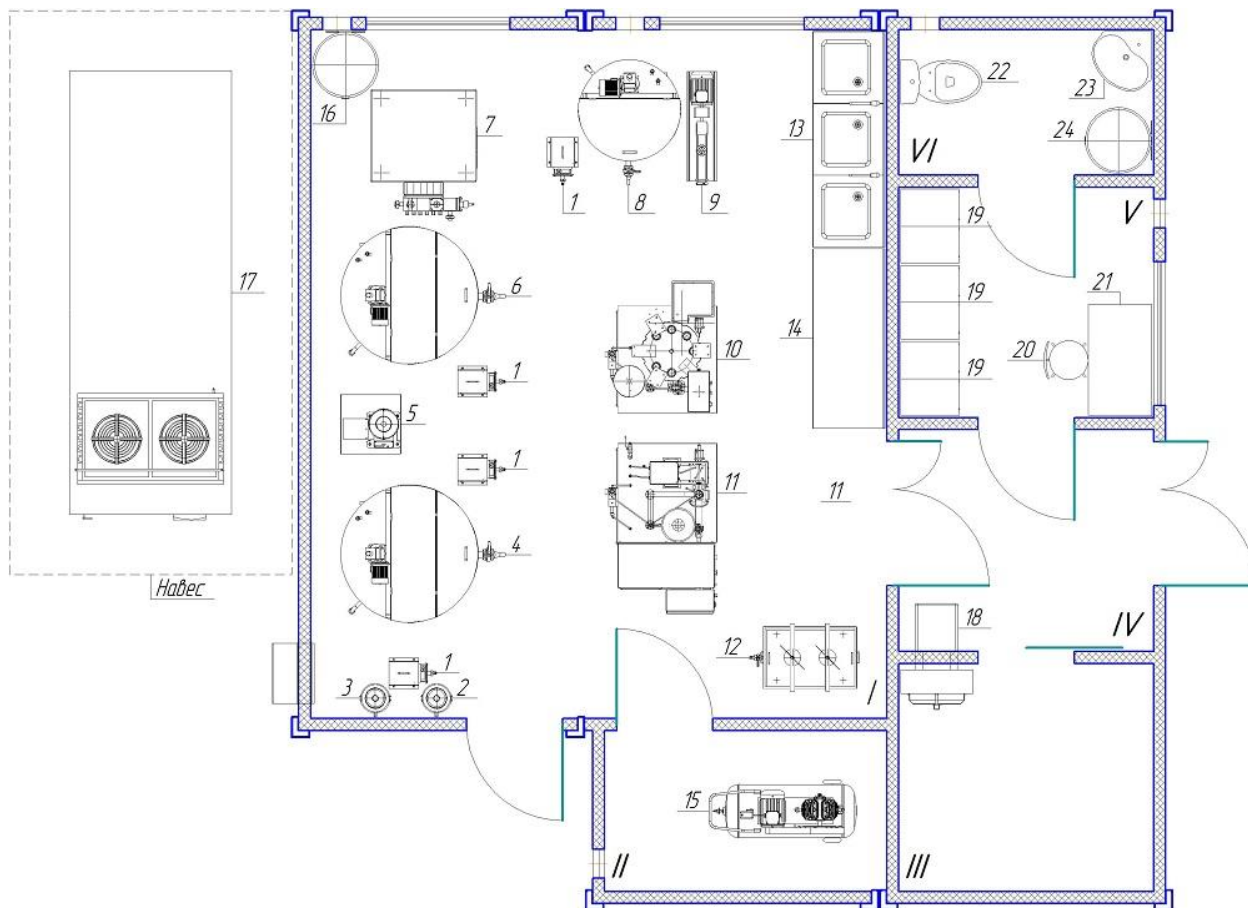
Транспортная доставка оплачивается покупателем отдельно по счету транспортной компании. Для авто доставки потребуется 4 фуры. Отгрузка мини-завода осуществляется с производства в г.Рубцовск Алтайского края.

Порядок оплаты:

- 50% аванс после подписания контракта
- 40% по факту готовности оборудования на площадке производителя
- 10% по факту пуско-наладки на площадке Заказчика

Срок изготовления – 45 – 55 рабочих дней с момента поступления предоплаты.

Схема и состав оборудования компактного завода МЗ-2000



Спецификация МЗ-2000:

- Насос молочный, 1500 л/ч;
- 2. Фильтр грубой очистки молока;
- 3. Фильтр тонкой очистки молока;
- 4. Танк охладитель вертикальный, ТМВ, 500 л;
- 5. Сепаратор-сливкоотделитель, 1000 л/ч;
- 6. Танк молочный универсальный, ТМУ-500 л;
- 7. Гомогенизатор, 1250 л/ч;
- 8. Танк молочный универсальный, ТМУ-300 л;
- 9. Насос для кисломолочных продуктов, 1800 л/ч;
- 10. Полуавтоматическая установка фасовки в пластиковые стаканчики, до 1000 доз/ч;
- 11. Полуавтомат розлива;

12. Пресс тележка, ПТ-100 л;
13. Ванна моечная трёх секционная;
14. Стол технологический, 1500×600×870;
15. Компрессор;
16. Бойлер;
17. Генератор ледяной воды, ГЛВ-5000, уличного исполнения;
18. Холодильный агрегат;
19. Шкаф для одежды;
20. Стул;
21. Стол;
22. Унитаз;
23. Раковина;
24. Водонагреватель электрический.

Экспликация помещений:

- I Производственный цех
- II Аппаратная;
- III Холодильная камера;
- IV Экспедиционный тамбур;
- V Раздевалка;
- VI Сан. узел.

Технические характеристики цеха:

Параметр	нн/пп	Величина
1. Линейные размеры	мм×мм×мм	7500х7500х2790
2. Масса	кг	11000
3. Подводные электрические мощности		
установленная мощность*	кВт	86
Подводное, U	В	380/220, ±5%
Характеристики подводного и питающего кабеля	L1, L2, L3, N, PE	
4. Потребность в воде		
качество подаваемой воды	В соответствии с СанПиН 2.1.4.1074-01	
расход воды	м ³ /сутки	1,5
давление подаваемой воды	Атм.	от 2 до 4
температура подаваемой воды	°С	не более 6
5. Пропускная способность канализации		
Объемная способность слива	м ³ /час	3,5
6. Эксплуатационные характеристики использования модульного здания в зависимости от географического расположения		
температура окружающей среды	°С	от – 45 до + 50
снеговая нагрузка	кг/м ²	400

Наша компания делает все возможное для предоставления качественных автономных модульных молочных заводов. Мы ценим новых клиентов и делаем все для того чтобы Вы получили положительные эмоции при общении с нами и остались довольны качеством нашей продукции

Заметки: